



**GÜTHLE**

**ROLLBLOC**

## → **ROLLBLOC-KONSOLEN**

### **VORBEMERKUNGEN FÜR PROJEKTIERUNG UND BESTELLUNG**

Wird der Werkzeugtransport mit Kran oder konventionellem Stapler durchgeführt, dann bieten ROLLBLOC-Konsolen vor dem Pressentisch eine ideale Ergänzung zu den ROLLBLOC-Hubleisten.

**Fest am Pressentisch montiert – oder bei Bedarf einhängbar**

Unterschiedliche Konsol-Bauarten ermöglichen die Anpassung an Gewicht und Format der Werkzeuge sowie das Berücksichtigen der räumlichen Situation.

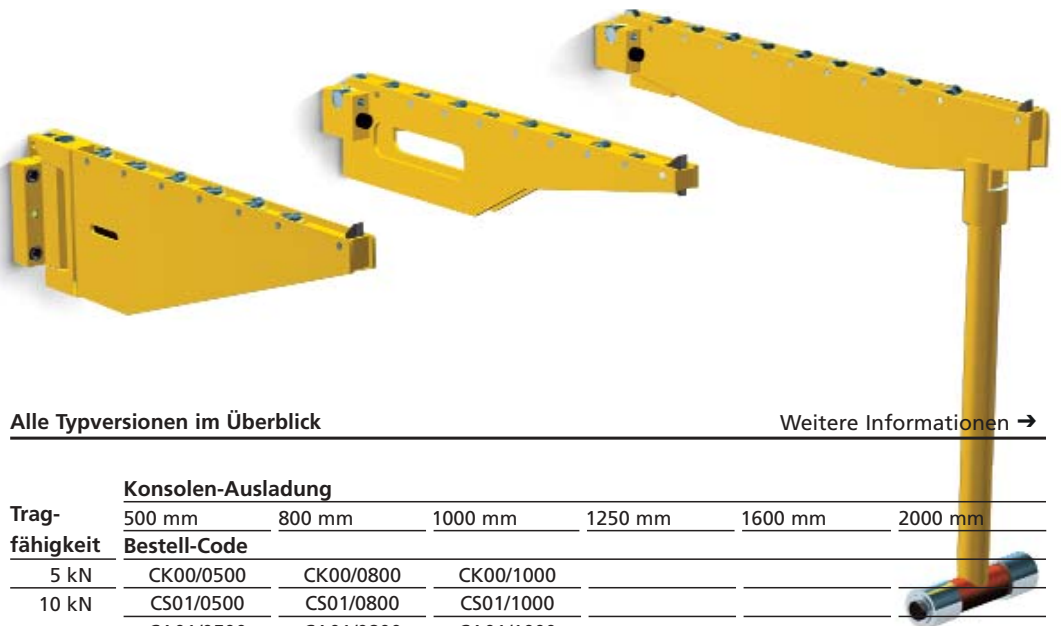
ROLLBLOC-Konsolen werden grundsätzlich nur **paarweise** verwendet. Aus Gründen der Statik kann die Tragkraft keinesfalls durch weitere Konsolen erhöht werden.

Beim Anbau der Konsolen an die Front der Pressentischplatte ist auf **ausreichende Anbauhöhe** zu achten.

**Schwenkkonsolen** werden angeflanscht. Bei Nichtbedarf werden sie 'zur Seite' geschwenkt. Mit verschiedenen Ausführungen kann den räumlichen Gegebenheiten vor dem Pressentisch Rechnung getragen werden.

**Kragkonsolen und Trägerkonsolen** werden nur zum unmittelbaren Bedarf in fest montierte Konsolhaken eingehängt.

Diese Befestigungstechnik ermöglicht die Nutzung der Konsolen an **mehreren** Pressen.



Alle Typversionen im Überblick

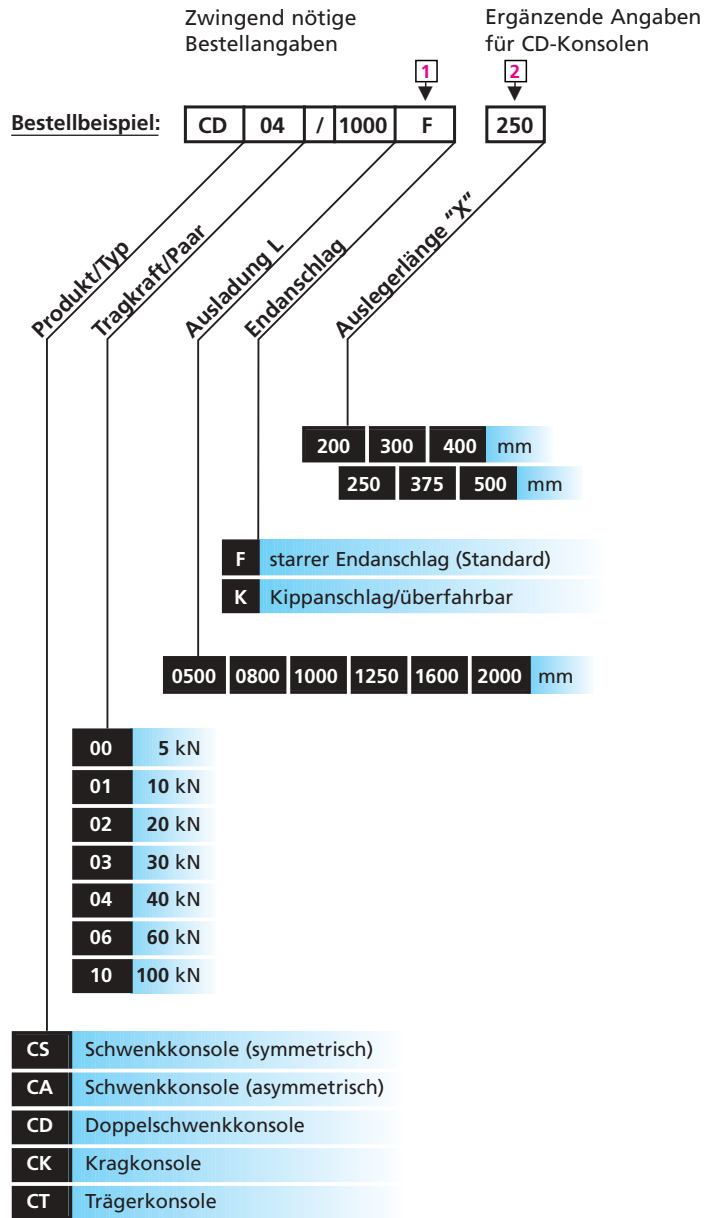
Weitere Informationen →

Tragfähigkeit	Konsolen-Ausladung					
	500 mm	800 mm	1000 mm	1250 mm	1600 mm	2000 mm
5 kN	CK00/0500	CK00/0800	CK00/1000			
10 kN	CS01/0500	CS01/0800	CS01/1000			
	CA01/0500	CA01/0800	CA01/1000			
	CD01/0500	CD01/0800	CD01/1000			
	CK01/0500	CK01/0800	CK01/1000			
20 kN	CS02/0500	CS02/0800	CS02/1000			
	CA02/0500	CA02/0800	CA02/1000			
	CD02/0500	CD02/0800	CD02/1000			
	CK02/0500	CK02/0800	CK02/1000			
30 kN	CK03/0500	CK03/0800	CK03/1000	CT02/1250	CT02/1600	
40 kN		CS04/0800	CS04/1000	CS04/1250		
		CA04/0800	CA04/1000	CA04/1250		
		CD04/0800	CD04/1000	CD04/1250		
			CT04/1000	CT04/1250	CT04/1600	
60 kN		CS06/0800	CS06/1000	CS06/1250		
		CA06/0800	CA06/1000	CA06/1250		
		CD06/0800	CD06/1000	CD06/1250		
				CT06/1250	CT06/1600	CT06/2000
100 kN				CT10/1250	CT10/1600	CT10/2000

Der Leitfaden  
zur einfachen und genauen

# → BESTELL-BEZEICHNUNG

## FÜR BEWEGLICHE ROLLBLOC-KONSOLEN



# → RAUMSPARENDE ROLLBLOC-KONSOLEN ...

## ROLLBLOC-Konsolen CD 01/02

### Doppelschwenkkonsole, Standardausführung

Maßoptionen möglich, mit Arretierung  
Fest am Pressentisch montiert

#### Typliste

Tragkraft	Ausladung L	Anbauhöhe Konsolen A	Bestell-Code	Lieferbare X-Maße für maschinenseitigen Ausleger			Bohrmaße B	Konsolhöhe E
				200	300	400		
10 kN	800 mm	195 mm	CD01/0800 F 300	200	300	–	80	230
10 kN	1000 mm	245 mm	CD01/1000 F 300	–	300	400	130	280
20 kN	800 mm	245 mm	CD02/0800 F 300	200	300	–	130	280
20 kN	1000 mm	295 mm	CD02/1000 F 300	–	300	400	180	330

Ergänzende Bestell-Bezeichnung siehe Klappe S. 28



#### Bohrbild

Ruheposition Außen

Ruheposition Innen

Anbaumaße					
Ruheposition	Konsolen Ausladung L	Kleinster Abstand	Maß "X"		
			200	300	400
Außen	800	G	560	160	–
	1000	G	–	560	160
Innen	800	H	500	700	–
	1000	H	–	700	900



**GÜTHLE**

**ROLLBLOC**

# DURCH ZWEITES SCHWENKLAGER UND WÄHLBARE AUSLEGERLÄNGE AN

**EINZELSITUATIONEN ANPASSBAR**

## ROLLBLOC-Konsolen CD 04/06

### Doppelschwenkkonsole, Standardausführung

Maßoptionen möglich, mit Arretierung  
Fest am Pressentisch montiert

#### Typliste

Tragkraft	Ausladung L	Anbauhöhe Konsolen A	Bestell-Code	Lieferbare X-Maße für maschinenseitigen Ausleger			Bohrmaß B	Konsolhöhe E
				250	375	500		
40 kN	800 mm	345 mm	CD 04/0800 F 250	250	–	–	315	400
40 kN	1000 mm	395 mm	CD 04/1000 F 250	250	375	–	365	450
40 kN	1250 mm	445 mm	CD 04/1250 F 375	–	375	500	415	500
60 kN	800 mm	445 mm	CD 06/0800 F 250	250	–	–	415	500
60 kN	1000 mm	525 mm	CD 06/1000 F 250	250	375	–	495	580
60 kN	1250 mm	625 mm	CD 06/1250 F 375	–	375	500	595	680

Ergänzende Bestell-Bezeichnung siehe Klappe S. 28



Ruheposition	Konsolen Ausladung L	Kleinsten Abstand	Maß "X"		
			250	375	500
Außen	800	G	280	–	–
	1000	G	680	180	–
	1250	G	–	680	180
Innen	800	H	620	–	–
	1000	H	620	870	–
	1250	H	–	870	1120